



Barniz Horneable Top Acrílico

Colores: Transparente.

Características: Es un producto elaborado en base a resinas acrílicas especiales y melamínicas, reticulables por temperatura. Las características de las resinas utilizadas en su elaboración le confieren a este Barniz cualidades especiales de alta performance en cuanto a la adherencia, resistencia a la temperatura y absoluta transparencia, que lo hacen adecuado para el barnizado por alto vacío de ópticas de automotores.



Descripción: Barniz especialmente indicado para el barnizado por metalización por alto vacío de ópticas de automotores. Se destacan entre sus principales características la resistencia al amarillamiento, el mantenimiento del brillo y la transparencia.

Propiedades:

| | |
|---------------------------------------|--|
| Tipo de Vehículo: | Resinas acrílicas especiales reticuladas con melamina. |
| N.º componentes: | 1 componente. |
| Tipo de uso: | Pintado de piezas a metalizar. |
| Tipo de acabado: | Brillante. |
| Peso específico: | 0,96/0,98 gr/cm ³ . |
| Viscosidad: | 70 a 75 segundos Copa Ford N.º 4 a 25°C. |
| Contenido de sólidos en peso: | 52%. |
| Rendimiento teórico: | 5/6 m ² por litro. |
| Espesor de película seca recomendado: | 35-40 micrones. |
| N.º de manos sugeridas: | 2 manos cruzadas. |
| Viscosidad de aplicación recomendada: | 17 segundos Copa Ford N.º 4. |
| Diluyente: | Diluyente para parabolas. |
| Método de aplicación recomendado: | Soplete convencional u otros. |
| Secado al tacto (libre de polvo): | 20 minutos. |
| Repintado: | Luego de 30 minutos a más (wet on wet),. |
| Curado: | 7 minutos a 180°C. |
| Estabilidad en el envase: | 1 año. |

Generalidades: Limpiar la Óptica metalizada solamente con aire comprimido, cuidando de no apoyar los dedos o las manos sobre la superficie aluminizada. Previa a su utilización se deberá mezclar perfectamente hasta lograr su uniformidad. Se aplicará a soplete a una viscosidad de 17 segundos en Copa Ford Nº4 a 25°C, a la que se llegará agregando Diluyente H2. Se aplicará en dos manos cruzadas con un oreo intermedio de 3 a 5 minutos. Luego de aplicada la segunda mano, se dejará orear 5 minutos y se horneará durante 7 minutos a 170/180°C. No debe mezclarse con ningún tipo de pinturas.

Presentación: En envases de 1 litro, 4 litros y 20 litros, pudiéndose bajo pedido entregarse en tambores de 200 litros.

Más información en <http://www.durekol.com.ar>