



## Esmalte Catalizado

**Colores:** Negro.

**Características:** Es un esmalte anticorrosivo de brillo satinado, formulado en base a resinas sintéticas insaponificables catalizadas con Ácido fosfórico y pigmentos anticorrosivos. Su gran poder anticorrosivo hace adecuada su utilización como esmalte de uso Ánico (sin necesidad de fondo), permitiendo la protecci3n anticorrosiva sumada a la terminaci3n satinada, todo esto sumado al r3pido secado inherente a su formulaci3n.



**Descripci3n:** Dadas las caracter3sticas de su formulaci3n, posee un excelente poder anticorrosivo y resistencia qu3mica, constituyendo una pintura fosfatizante que protege al metal. Debido a esto es que elimina el proceso de fosfatizado y posee como caracter3stica sobresaliente su adherencia sobre m3ltiples sustratos (hierro, zinc, aluminio), solamente desengrasados.

### Propiedades:

Tipo de Veh3culo:	Resinas sint3ticas insaponificables.
Pigmentaci3n:	Pigmentos y anticorrosivos.
N.3n componentes:	2 componentes.
Tipo de uso:	Esmalte anticorrosivo y adherente.
Tipo de acabado:	Satinado.
Peso espec3fico:	0,94/1,06 gr/cm <sup>3</sup> .
Viscosidad:	15 a 17 segundos Copa Ford N.3n 4 a 253C.
Contenido de s3lidos en peso:	32/36%.
Rendimiento te3rico:	? m <sup>2</sup> por litro.
Espesor de pel3cula seca recomendado:	10-15 micrones.
N.3n de manos sugeridas:	2 manos cruzadas.
Viscosidad de aplicaci3n recomendada:	13 segundos Copa Ford N.3n 4.
Diluyente:	Diluyente para Fondo Catalizado.
M3todo de aplicaci3n recomendado:	Soplete.
Secado al tacto (libre de polvo):	10 minutos.
Repintado:	Luego de 30 minutos.
Curado:	24 horas.
Estabilidad en el envase:	1 a3n ± 0.
Relaci3n de mezcla:	1 parte en volumen de parte A, 1 parte en

---

volumen de parte B.

**Generalidades:** La superficie deberá estar limpia, seca y libre de óxido y partes flojas. Deberá además poseer una rugosidad uniforme lo más fina posible. Las superficies metálicas que se tratan con un fosfatado ácido mejoran notablemente la propiedad anticorrosiva de este producto. El Esmalte Catalizado se presenta en dos componentes: la base o Parte A y el Catalizador para Esmalte o Parte B. Una vez homogeneizada la parte A se procederá a agregar la parte B bajo agitación en la relación indicada. Es conveniente dejar reposar 10 minutos la mezcla antes de ajustar la viscosidad a 13 segundos en Copa Ford Nº4, con Diluyente para Fondo Catalizado. La relación de mezcla aconsejada es: 1 parte en volumen de Fondo Catalizado, 1 parte en volumen de Catalizador para Esmalte y 1 parte de Diluyente para Catalizado. La aplicación se efectuará preferentemente a soplete en dos manos cruzadas con un oreo intermedio de 5 minutos.

**Presentación:** En envases de 4 litros y 20 litros la Parte A, y en envases de 2 litros, 4 litros y 20 litros la Parte B.

Más información en <http://www.durekol.com.ar>