



## Fondo Epoxi Pur

**Colores:** Amarillo.

**Características:** Es un fondo anticorrosivo formulado en base a resinas epoxídicas reticuladas con isocianatos alifáticos y pigmentos anticorrosivos, basados en cromato de zinc. Además de sus características anticorrosivas tiene la particularidad de ser uno de los productos de mayor adherencia sobre sustratos metálicos que se conocen, ya sean ferrosos como no ferrosos. El galvanizado es uno de los sustratos en que mejor desarrolla su capacidad adherente y anticorrosiva, este fondo posee también una gran adherencia sobre aluminio (sin necesidad de tratamiento), zinc, zamag, cromado y acero inoxidable.



**Descripción:** Las resinas utilizadas en su elaboración le confieren a este fondo gran resistencia química, excelente adherencia y elevada dureza, lo que le da un amplio y versátil campo de aplicación, especialmente para recipientes que van a contener líquidos de uso industrial.

### Propiedades:

Tipo de Vehículo:	Resinas epoxi reticulables con isocianatos.
Pigmentación:	Pigmentos y anticorrosivos.
N.º componentes:	2 componentes.
Tipo de uso:	Fondo anticorrosivo y adherente.
Tipo de acabado:	Mate.
Peso específico:	1,20/1,30 gr/cm <sup>3</sup> .
Viscosidad:	15 a 17 segundos Copa Ford N.º 4 a 25°C.
Contenido de sólidos en peso:	64/67%.
Rendimiento teórico:	6/7 m <sup>2</sup> por litro.
Espesor de película seca recomendado:	40-45 micrones.
N.º de manos sugeridas:	2 manos cruzadas.
Viscosidad de aplicación recomendada:	17 segundos Copa Ford N.º 4.
Diluyente:	Diluyente Universal 2 Cur.
Método de aplicación recomendado:	Soplete.
Secado al tacto (libre de polvo):	45 minutos.
Repintado:	Luego de 3 horas hasta 36 horas.
Curado:	24 horas $\hat{=}$ total 7 días.

---

Estabilidad en el envase:  
Relación de mezcla:

1 año ± 0.  
2 partes en volumen de parte A, 1 parte en  
volumen de parte B.

**Generalidades:** La superficie deberá estar limpia, seca y libre de óxido y partes flojas. Deberá además poseer una rugosidad uniforme lo más fina posible. El Fondo Epoxi Pur se presenta en dos componentes: la base o Parte A y el Componente B N°1 o Parte B. Una vez homogeneizada la Parte A se procederá a agregar la Parte B bajo agitación en la relación indicada. Es conveniente dejar reposar 10 minutos la mezcla antes de ajustar la viscosidad a 15 segundos en Copa Ford N°4, con Diluyente Universal 2 Cur, en caso de ser necesario. A partir del momento de la mezcla el producto se irá espesando lentamente, lo que se corregirá por medio de diluyente. De todos modos, la mezcla en condiciones normales de temperatura permanece útil por 2 horas, por lo que se recomienda preparar solo lo necesario. La aplicación se efectuará preferentemente a soplete en dos manos cruzadas con un oreo intermedio de 5 minutos. Con temperaturas inferiores a 10°C no es conveniente su utilización, debido a que se verá muy retardado el curado. En tal caso recomendamos calefaccionar el ambiente.

**Presentación:** En envases de 4 litros y 20 litros la Parte A, y en envases de 2 litros y 4 litros la Parte B.

Más información en <http://www.durekol.com.ar>