



Esmalte Epoxi

Colores: A elección del cliente.

Características: Es un esmalte formulado en base a resinas epoxídicas reticuladas con resinas poliamídicas y pigmentos insaponificables de buena resistencia química. Este producto está formulado para aplicarse en lugares de alta agresividad química, como plantas de producción, talleres, laboratorio, etc.



Descripción: Las resinas utilizadas en su elaboración le confieren a este esmalte anclaje sobre diversos sustratos, tanto metálicos como de concreto. Presenta una buena resistencia química a los ácidos, alcoholes, hidrocarburos, tanto alifáticos como aromáticos y a las grasas, permitiendo su lavado y la recuperación del color.

Propiedades:

Tipo de Vehículo:	Resinas epoxi reticulables con poliamidas.
Pigmentación:	Pigmentos varios.
N.º componentes:	2 componentes.
Tipo de uso:	Pintado de piezas metálicas y concreto.
Tipo de acabado:	Brillante.
Peso específico:	1/1,15 gr/cm ³ .
Viscosidad:	30 a 35 segundos Copa Ford N.º 4 a 25°C.
Contenido de sólidos en peso:	57/62%.
Rendimiento teórico:	5/6 m ² por litro.
Espesor de película seca recomendado:	40-45 micrones.
N.º de manos sugeridas:	2 manos cruzadas.
Viscosidad de aplicación recomendada:	17 segundos Copa Ford N.º 4.
Diluyente:	Diluyente para Epoxi.
Método de aplicación recomendado:	Soplete.
Secado al tacto (libre de polvo):	60 minutos.
Repintado:	Luego de 3 horas hasta 36 horas.
Curado:	24 horas ± total 7 días.
Estabilidad en el envase:	1 año ±.
Relación de mezcla:	2 partes en volumen de parte A, 1 parte en volumen de parte B.

Generalidades: La superficie deberá estar limpia, seca y libre de óxido y partes flojas. Las superficies de hormigón no deberán tener partes flojas y deberán tener una rugosidad uniforme, lo más fina posible. En caso de superficies con cualquier tipo de pinturas, éstas deben ser eliminadas por completo. El Esmalte Epoxi se presenta en dos componentes: la base o Parte A y el complemento o Parte B. Una vez homogeneizada la Parte A se procederá a agregar la Parte B bajo agitación en la relación indicada. Es conveniente dejar reposar 10 minutos la mezcla antes de ajustar la viscosidad a 15 segundos en Copa Ford Nº4, con Diluyente para Epoxi, en caso de ser necesario. A partir del momento de la mezcla el producto se irá espesando lentamente, lo que se corregirá por medio de diluyente. De todos modos, la mezcla en condiciones normales de temperatura permanece útil por 2 horas, por lo que se recomienda preparar solo lo necesario. Con temperaturas inferiores a 10°C no es conveniente su utilización, debido a que se verá muy retardado el curado. En tal caso recomendamos calefaccionar el ambiente.

Presentación: En envases de 4 litros y 20 litros la Parte A, y en envases de 2 litros, 4 litros y 20 litros la Parte B.

Más información en <http://www.durekol.com.ar>