



Esmalte Epoxi Bituminoso

Colores: Negro.

Características: Es un producto elaborado en base a resinas epoxídicas reticuladas con resinas poliamídicas y materiales bituminosos. Una cualidad sobresaliente de este recubrimiento es el curado bajo el agua, lo que lo hace especialmente indicado para el pintado de estructuras marinas que permanecen poco tiempo fuera del agua, interior de tanques, etc. Presenta además una excelente dureza, flexibilidad y adherencia. Cumple con la Norma IRAM 1197.



Descripción: Dadas las características particulares de los elementos que intervienen en su elaboración, el Epoxi Bituminoso Durekol combina las propiedades de las resinas epoxi con las cualidades de los materiales bituminosos, adquiriendo notable resistencia a los álcalis, ácidos, solventes, agua, etc.

Propiedades:

Tipo de Vehículo:	Resinas epoxi con bitumen.
Pigmentación:	Negro de humo.
N.º componentes:	2 componentes.
Tipo de uso:	Pintado de piezas metálicas y concreto.
Tipo de acabado:	Satinado.
Peso específico:	1,20/1,30 gr/cm ³ .
Viscosidad:	110 a 130 segundos Copa Ford N.º 4 a 25°C.
Contenido de sólidos en peso:	80/83%.
Rendimiento teórico:	3/4 m ² por litro.
Espesor de película seca recomendado:	140-150 micrones.
N.º de manos sugeridas:	2 manos cruzadas.
Viscosidad de aplicación recomendada:	24 segundos Copa Ford N.º 4.
Diluyente:	Diluyente para Epoxi.
Método de aplicación recomendado:	Soplete, rodillo, pincel.
Secado al tacto (libre de polvo):	60 minutos.
Repintado:	Luego de 3 horas hasta 36 horas.
Curado:	24 horas mínimo total 7 días.
Estabilidad en el envase:	1 año ± 0.
Relación de mezcla:	2 partes en volumen de parte A, 1 parte en

volumen de parte B.

Generalidades: La superficie deberá estar limpia, seca y libre de óxido y partes flojas. Las superficies de hormigón no deberán tener partes flojas y deberán tener una rugosidad uniforme, lo más fina posible. En caso de superficies con cualquier tipo de pinturas, éstas deben ser eliminadas por completo. El Esmalte Epoxi Bituminoso se presenta en dos componentes: la base o Parte A y el complemento o Parte B. Una vez homogeneizada la Parte A se procederá a agregar la Parte B bajo agitación en la relación indicada. Es conveniente dejar reposar 10 minutos la mezcla antes de ajustar la viscosidad a 24 segundos en Copa Ford Nº4, con Diluyente para Epoxi, en caso de ser necesario. A partir del momento de la mezcla el producto se irá espesando lentamente, lo que se corregirá por medio de diluyente. De todos modos, la mezcla en condiciones normales de temperatura permanece útil por 2 horas, por lo que se recomienda preparar solo lo necesario. Con temperaturas inferiores a 10°C no es conveniente su utilización, debido a que se verá muy retardado el curado. En tal caso recomendamos calefaccionar el ambiente.

Presentación: En envases de 4 litros y 20 litros la Parte A, y en envases de 2 litros, 4 litros y 20 litros la Parte B.

Más información en <http://www.durekol.com.ar>