



Impresi3n Universal

Colores: Gris.

Características: Es un fondo elaborado en base a nitrocelulosa, resinas alqu3dicas y pigmentos de excelente poder de relleno y lijabilidad. Debido a su r3pido secado y excelente adherencia sobre sustratos ferrosos, la Impresi3n Universal Durekol est3i especialmente indicada para el pintado de superficies met3ilicas, ya sea que se encuentren en interiores como a la intemperie, logrando una excelente pel3cula protectora.



Descripci3n: Dadas las particularidades de las resinas y cargas utilizadas en su fabricaci3n, esta impresi3n se caracteriza por su r3pido secado, facilidad de lijado y tersura. Todo esto la hace especialmente indicada para ser utilizada en l3neas de producci3n de colectivos, ya sea en su fabricaci3n como en su reparaci3n.

Propiedades:

Tipo de Veh3culo:	Resinas nitrosint3ticas y alquidicas modificadas.
Pigmentaci3n:	Varios.
N.3 de componentes:	1 componente.
Tipo de uso:	Pintado de colectivos y carrocerias.
Tipo de acabado:	Mate.
Peso espec3fico:	1,10/1,14 gr/cm3.
Viscosidad:	35 a 38 segundos Copa Ford N.3 4 a 253C (1:1 con thinner sello de oro)
Contenido de s3lidos en peso:	45/48%
Rendimiento te3rico:	5/6 m3 por litro.
Espesor de pel3cula seca recomendado:	30-35 micrones.
N.3 de manos sugeridas:	2 manos cruzadas.
Viscosidad de aplicaci3n recomendada:	20/22 segundos Copa Ford N.3 4.
Diluyente:	Thinner
M3todo de aplicaci3n recomendado:	Soplete.
Secado al tacto (libre de polvo):	10 minutos.
Repintado:	Luego de 30 minutos.
Curado:	24 horas.
Estabilidad en el envase:	1 a3o.

Generalidades: Sobre superficies flojas o cuarteadas se deberá eliminar totalmente la pintura, ya sea con líquido removedor o rasqueteando, o proceder a lijar la superficie y desengrasar perfectamente. Sobre superficies de chapa de hierro, desengrasar con solvente, aplicar Fosfodesoxidante Durekol, secar, aplicar Antióxido Sintético Durekol y a las 72 horas masillar las zonas que así lo requieran. Posterior al lijado se dará una mano de Impresión Universal Durekol con el fin de uniformar la absorción y textura de la superficie. Una vez seca la impresión se lijará toda la superficie con lija fina y por último se aplicará el Esmalte Nitrosintético Durekol en capas finas, uniformes y sucesivas. En caso de que el objeto a pintar sea un metal no ferroso, se reemplazará el Antióxido Sintético por Fondo Anticorrosivo Catalizado Beige. Para disminuir los tiempos de espera antes de aplicar la masilla, se deberá cambiar el Antióxido Sintético por un Fondo Poliuretánico Para Carrocerías, que puede ser repintado luego de 2 horas de pintado. Previo a su aplicación se deberá mezclar perfectamente hasta lograr su uniformidad. Se aplicará solamente a soplete y a una viscosidad de 20 a 22 " en copa Ford Nº 4 a 25 ° C, a la que se llegará agregando Thinner Durekol. Para lograr superficies lisas y brillantes se procederá luego con un proceso de pulido. Su rendimiento oscila entre los 5/6m² por litro y por mano según la superficie

Presentación: En envases de 1 litro, 4 litros y 20 litros, pudiéndose bajo pedido entregarse en tambores de 200 litros.

Más información en <http://www.durekol.com.ar>