



## Imprimaci3n Poliuret3nica Altos S3lidos

**Colores:** Gris, Blanca.

**Características:** Es un fondo anticorrosivo formulado en base a resinas acrílicas hidroxiladas reticuladas con isocianatos alifáticos con una alta concentraci3n de pigmentos anticorrosivos. El veh3culo utilizado en este fondo le confiere r3pido curado, buena resistencia qu3mica, excelente adherencia, elevada dureza y buena lijabilidad.



**Descripci3n:** Debido a la alta concentraci3n de s3lidos presentes en su formulaci3n, posee un gran poder de relleno que le permite enmascarar los defectos presentes en las superficies a pintar (rayas de lija, alta rugosidad de la chapa, c3scara de naranja, etc) con mayor efectividad que los fondos convencionales.

### Propiedades:

Tipo de Veh3culo:	Resinas acrílicas reticulables con isocianatos.
Pigmentaci3n:	Pigmentos y anticorrosivos.
N.º componentes:	2 componentes.
Tipo de uso:	Fondo anticorrosivo y de relleno.
Tipo de acabado:	Mate.
Peso espec3fico:	1,20/1,30 gr/cm <sup>3</sup> .
Viscosidad:	25 a 30 segundos Copa Ford N.º 4 a 25°C.
Contenido de s3lidos en peso:	61/63%
Rendimiento te3rico:	6/7 m <sup>2</sup> por litro.
Espesor de pel3cula seca recomendado:	50-60 micrones.
N.º de manos sugeridas:	2 a 3 manos cruzadas.
Viscosidad de aplicaci3n recomendada:	17 segundos Copa Ford N.º 4.
Diluyente:	Diluyente Universal 2 Cur.
M3todo de aplicaci3n recomendado:	Soplete.
Secado al tacto (libre de polvo):	30 minutos.
Repintado:	Luego de 3 horas hasta 36 horas.
Curado:	24 horas 3 total 7 d3as.
Estabilidad en el envase:	1 a3±o.
Relaci3n de mezcla:	8 partes en volumen de parte A, 1 parte en volumen de parte B.

---

**Generalidades:** La superficie deberá estar limpia, seca y libre de óxido y partes flojas. Deberá además poseer una rugosidad uniforme lo más fina posible. Preferentemente debe tener un fosfatado previo. Para lograr un mayor poder anticorrosivo, o cuando se aplica sobre metales no ferrosos, se aconseja aplicar una mano de Fondo Catalizado Anticorrosivo o de Fondo Epoxi Pur Amarillo. La Imprimación Poliuretánica Altos Sólidos se presenta en dos componentes: la base o Parte A y el Componente B N°1 o Parte B. Una vez homogeneizada la Parte A se procederá a agregar la Parte B bajo agitación en la relación indicada. Es conveniente dejar reposar 10 minutos la mezcla antes de ajustar la viscosidad a 17 segundos en Copa Ford N°4, con Diluyente Universal 2 Cur, en caso de ser necesario. A partir del momento de la mezcla el producto se irá espesando lentamente, lo que se corregirá por medio de diluyente. De todos modos, la mezcla en condiciones normales de temperatura permanece útil por 4 horas, por lo que se recomienda preparar solo lo necesario. La aplicación se efectuará preferentemente a soplete en dos manos cruzadas con un oreo intermedio de 5 minutos. Con temperaturas inferiores a 10°C no es conveniente su utilización, debido a que se verá muy retardado el curado. En tal caso recomendamos calefaccionar el ambiente.

**Presentación:** En envases de 4 litros y 20 litros la Parte A, y en envases de 2 litros y 4 litros la Parte B.

Más información en <http://www.durekol.com.ar>